

Madera

Madera Dimensionada Seca (MDS):

Este producto corresponde a madera aserrada rústica de Pino Caribe secada artificialmente, para uso en estructuras de techo, envigados, tabiques y diversas aplicaciones en la construcción.

Madera Dimensionada Verde (MDV):

Este producto corresponde a madera aserrada rústica de Pino Caribe sin secar, con aplicación de baño anti-mancha, para diversos usos donde se requiere un material económico y homogéneo.

Madera Cepillada Seca (MCS):

Este producto corresponde a madera seca cepillada de Pino Caribe (S1S, S2Sy S4S) para usos en tabiquería, envigados, estructuras y diversas aplicaciones en la construcción, donde se requiere precisión de las dimensiones, utilizada en aplicaciones a la vista en construcciones, decoración y mueblería.

Formatos y Espesores

Producto	Dimensiones		
	Espesor(mm)	Ancho(cm)	Largo(m)
Tablilla	17,5	75 a 150	3,66 / 3,05 / 2,44
	20,0	75 a 150	3,66 / 3,05 / 2,44
Tabla	25	75 a 150	3,66 / 3,05 / 2,44
	25	180 a 250	3,66 / 3,05 / 2,44
Tablón	38	75 a 150	3,66 / 3,05 / 2,44
	38	180 a 250	3,66 / 3,05 / 2,44
	50	75 a 150	3,66 / 3,05 / 2,44
	50	180 a 250	3,66 / 3,05 / 2,44
Listón	60 a 180	75 a 150	3,66 / 3,05 / 2,44
	100	100	3,66 / 3,05 / 2,44
	150	150	3,66 / 3,05 / 2,44

Características Fisicomecánicas

Propiedades físicas

bases cubiertas	revestimientos
Humedad de equilibrio	18%
CH. Promedio seca en cámara (Hornos)	12%
Densidad básica	0.48 gr/cm ³
Densidad verde	0.98 gr/cm ³
Densidad seca	0.56 gr/cm ³

Propiedades mecánicas. El grupo estructural "C" reúne las maderas con densidad básica entre 0,4 y 0,55 gr/cm³, siguiendo los criterios de clasificación de los grupos estructurales propuestos por la JUNAC.

Propiedades mecánicas

Módulo de ruptura (kg/cm ²)	800,179
Flexión estadísticas(vigas)	
Módulo de ruptura (kg/cm ²)	132,283
Módulo de elasticidad (kg/cm ²)	7.216,03
Compresión paralela	
Elasticidad al límite de la proporcionalidad (kg/cm ²)	142,934
MCR (kg/cm ²)	328,805
Módulo de elasticidad (kg/cm ²)	21.124,46
Compresión perpendicular	
Elasticidad al límite de la proporcionalidad (kg/cm ²)	50,567
Cizalle	108,83
Dureza de lados (kg)	376,906
Dureza de extremos (kg)	492,975
Tenacidad (kg-m)	1,266
Madera Verde	
	Dimensionada
Madera seca en cámara (horno de secado)	
Atraviesa procesos de vaporizado, calentamiento de la madera, secado, acondicionado y posterior enfriamiento. Logrando llevar nuestra madera a 85°C por un lapso mínimo de 35 horas, hasta 145 horas, dependiendo del espesor de la tabla.	Dimensionada Cepillada S1S, S2S, & S4S Terminación Estructural

Revestimienta	
Decoración a la vista (a destacar su hermoso veteado y color)	Piso Cielo Tinglado Machihembrados
Paletas	
Certificados y aprobados por Virginia Tech, Usa en el PDS (Pallet Desing System) el uso del Pino Caribe secada al horno de las plantaciones de Andínos Venezuela. Como una madera de excepcional comportamiento debido a sus propiedades físico-mecánicas (en términos de flexión, resistencia al impacto excepcional)	Paletas industriales (diseño con PDS) Embalajes